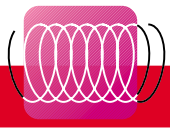
KLEGAINE GTSI +

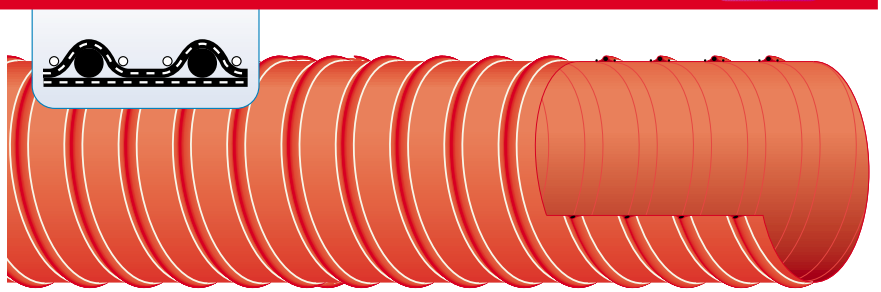


Applications

- Transport d'air, de gaz et fumées à des températures extrêmes lorsqu'une flexibilité maximale est exigée.
- Pour des conditions d'utilisation peu difficiles.
- Excellent pour les installations où espace et manœuvrabilité sont primordiaux.
- Pour les environnements chimiques et les conditions de travail avec températures extrêmes.
- Idéale pour l'amenée d'air frais sur les moteurs.

Avantages

- Légère et maniable.
- Très compressible, elle minimise le stockage.
- Bonne flexibilité à basse température.
- Excellente tenue au vieillissement thermique.
- Résistance à la plupart des huiles, graisses, solvants et produits chimiques industriels de concentration modérée à l'état de vapeur.
- Tube lisse favorisant l'écoulement.
- Paroi double en silicone.



Caractéristiques techniques

Tube: tissu en fibre de verre enduit de silicone, rouge, lisse.
Armature: hélice en acier à ressort, noyée dans la paroi.
Revêtement: tissu en fibre de verre enduit de silicone, rouge, renforcé par deux cordelettes blanches en fibre de verre, aspect ondulé.
Température: -60 °C à +300 °C.
Marquage: non marqué.
Raccordement: fixation par collier.

Informations complémentaires

• Disponible avec diverses manchettes d'extrémité sur demande.
- supplément de prix par manchette: forfait équivalent à 0,5 m de gaine.

• Longueurs > 4 m, Ø ≥ 25 mm: nous consulter.
- possibilité en longueur de 10 m avec 2 jonctions,
- supplément de prix par jonction: forfait équivalent à 1 m de gaine.

Ø int. mm	Epaisseur de paroi mm		Ø ext. mm	Pression de service bar	Dépression maxi bar	Rayon de courbure mm	Poids kg/m	Longueur m	Code Article	Stock
12	0,65	± 0,03	NS	2,17	0,50	7	0,14	2,5	5009406	*1*
19	0,65	± 0,03	NS	2,17	0,50	10	0,15	2,5	5009407	*1*
25	0,65	± 0,03	NS	1,97	0,50	14	0,17	4	70760	*2*
32	0,65	± 0,03	NS	1,78	0,50	18	0,22	4	85052	*2*
38	0,65	± 0,03	NS	1,68	0,41	20	0,25	4	85625	*2*
41	0,65	± 0,03	NS	1,68	0,41	20	0,27	4	5009387	*2*
44	0,65	± 0,03	NS	1,68	0,41	20	0,28	4	70762	*2*
51	0,65	± 0,03	NS	1,68	0,41	25	0,32	4	85302	*2*
60	0,65	± 0,03	NS	1,48	0,38	28	0,37	4	85389	*2*
63	0,65	± 0,03	NS	1,38	0,33	30	0,40	4	85309	*2*
70	0,65	± 0,03	NS	1,38	0,33	33	0,46	4	85094	*2*
76	0,65	± 0,03	NS	1,38	0,33	34	0,50	4	85054	*2*
80	0,65	± 0,03	NS	1,38	0,30	35	0,52	4	85041	*2*
83	0,65	± 0,03	NS	1,38	0,30	35	0,55	4	5009250	*2*
89	0,65	± 0,03	NS	1,18	0,29	36	0,57	4	85036	*2*
102	0,65	± 0,03	NS	0,99	0,25	38	0,66	4	85042	*2*
114	0,65	± 0,03	NS	0,79	0,23	40	0,82	4	85382	*2*
121	0,65	± 0,03	NS	0,69	0,23	40	0,87	4	5008013	*2*
127	0,65	± 0,03	NS	0,69	0,21	41	0,94	4	70763	*2*
140	0,65	± 0,03	NS	0,54	0,16	48	1,12	4	70764	*2*
152	0,65	± 0,03	NS	0,54	0,16	55	1,20	4	85442	*2*
165	0,65	± 0,03	NS	0,44	0,10	62	1,40	4	1711360	*2*
178	0,65	± 0,03	NS	0,44	0,10	65	1,40	4	70765	*2*
203	0,65	± 0,03	NS	0,35	0,07	80	1,59	4	1711370	*2*

Caractéristiques techniques d'utilisation pour une température à + 20 °C.

1 = Article hors stock, mini. de commande = 2,5 m.
2 = Article hors stock, mini. de commande = 4 m.
NS = Non significatif.

H1 3 44 31 2 /25 09 2002

GAINES INDUSTRIELLES - Tissus enduits d'élastomères