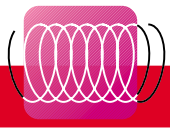
KLEGAINE GTPK



Applications

• Transport d'air chaud ou frais dans des applications mécaniques et industrielles diverses telles que :
- air chaud dans les installations de séchage de granulés dans l'industrie des plastiques,
- conduite flexible pour le refroidissement des moteurs (air frais et pur),
- conduite flexible pour les installations de climatisation, chauffage et ventilation des automobiles et bateaux,
- aspiration de solvants (imprimerie, peinture).

• Transport de gaz et de fumées dans des environnements difficiles (températures élevées, vibrations, agressions chimiques).

Avantages

- Légère et maniable.
- Très souple et flexible: section maintenue, même sous faible rayon de courbure.
- Souple à basse température.
- D'une grande élasticité, offre une résistance à la fatigue dans le temps.
- Excellente tenue à l'ozone, au vieillissement et à l'abrasion.
- Bonne résistance à la plupart des huiles, graisses, solvants et produits chimiques industriels de concentration modérée à l'état de vapeur.
- Etanche aux gaz.

Caractéristiques techniques

Tube: tissu polyester enduit de TPE, noir.
Armature: hélice en acier à ressort, noyée dans la paroi.
Revêtement: tissu polyester enduit de TPE, noir, aspect ondulé.
Température: -40 °C à +130 °C (pointes: +150 °C).
Propriétés électriques: non conducteur.
Les deux extrémités de l'hélice peuvent être reliées aux raccordements, si la conductibilité électrique est nécessaire.
Marquage: non marqué.
Raccordement: fixation par collier.

Ø int. mm	Epaisseur de paroi mm		Ø ext. mm	Pression de service bar	Dépression maxi bar	Rayon de courbure mm	Poids kg/m	Longueur m	Code Article	Stock
25	0,4	± 0,03	NS	1,70	0,45	18	0,11	10	5010455	•
29	0,4	± 0,03	NS	1,60	0,40	21	0,13	10	5010456	*1*
32	0,4	± 0,03	NS	1,60	0,40	21	0,15	10	5010457	•
35	0,4	± 0,03	NS	1,60	0,35	24	0,16	10	5010458	*1*
38	0,4	± 0,03	NS	1,50	0,30	28	0,24	10	5010459	•
41	0,4	± 0,03	NS	1,50	0,30	28	0,26	10	5010460	•
44	0,4	± 0,03	NS	1,50	0,30	28	0,29	10	5010464	*1*
51	0,4	± 0,03	NS	1,30	0,28	35	0,32	10	5010331	•
60	0,4	± 0,03	NS	1,20	0,26	42	0,39	10	5010466	•
63	0,4	± 0,03	NS	1,00	0,23	49	0,40	10	5010462	•
70	0,4	± 0,03	NS	1,00	0,23	70	0,45	10	5010463	•
76	0,4	± 0,03	NS	0,90	0,22	53	0,48	10	5010465	•
80	0,4	± 0,03	NS	0,80	0,20	56	0,54	10	5010046	•
89	0,4	± 0,03	NS	0,70	0,18	62	0,61	10	5010461	•
102	0,4	± 0,03	NS	0,60	0,17	70	0,69	10	5010467	•
127	0,4	± 0,03	NS	0,50	0,13	88	0,88	10	5009353	•
130	0,4	± 0,03	NS	0,50	0,13	91	0,90	10	5009354	*1*
150	0,4	± 0,03	NS	0,25	0,10	105	0,99	10	5009355	*1*
152	0,4	± 0,03	NS	0,25	0,10	105	0,99	10	5009356	•
160	0,4	± 0,03	NS	0,25	0,10	112	1,05	10	5008375	*2*
180	0,4	± 0,03	NS	0,25	0,10	126	1,18	10	5008376	*2*
200	0,4	± 0,03	NS	0,20	0,08	140	1,62	10	5009357	*2*
203	0,4	± 0,03	NS	0,20	0,08	140	1,65	10	5008377	*2*
250	0,4	± 0,03	NS	0,12	0,07	175	2,03	10	5008378	*2*
300	0,4	± 0,03	NS	0,08	0,05	210	2,44	10	5008380	*2*
350	0,4	± 0,03	NS	0,08	0,05	210	2,44	10	5008381	*2*
400	0,4	± 0,03	NS	0,07	0,04	280	3,25	5	5009358	*3*
500	0,4	± 0,03	NS	0,06	0,03	350	4,05	5	5009359	*3*

Caractéristiques techniques d'utilisation pour une température à + 20 °C.

• = Article en stock.
1 = Article hors stock, mini. de commande = 30 m.
2 = Article hors stock, mini. de commande = 10 m.
3 = Article hors stock, mini. de commande = 5 m.
NS = Non significatif.

H1 3 44 13 C /25 09 2004

GAINES INDUSTRIELLES - Tissus enduits d'élastomères