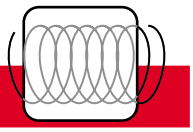
KLEGAINE GPU-MS

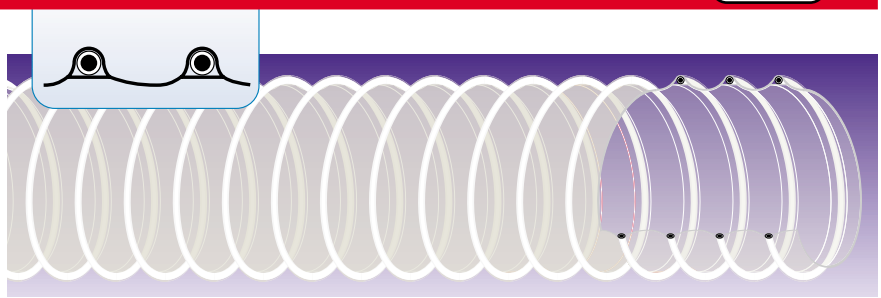


Applications

Gaine flexible et robuste.
- Utilisation dans une large plage d'industries telles que la métallurgie, le bois, l'agro-alimentaire et les produits pharmaceutiques.
- Idéale pour le transport de grains, granulés, sciure, copeaux de bois, limaille, ... en milieu humide et/ou chaud.
- Très adaptée aux aspirateurs urbains et aux tondeuses à gazon.
- Options particulièrement adaptées pour des applications devant se conformer à la norme DIN 4102B1 (retardateur de flamme) ou nécessitant l'antistatisme.

Avantages

- Légère et très maniable.
- Très bonne résistance à l'abrasion et à la perforation.
- Excellent comportement mécanique à la pliure répétée, par la parfaite cohésion des composants (gainage PVC collé sur l'hélice en acier et soudé à la paroi polyuréthane).
- Tube très lisse favorisant l'écoulement.
- Polyuréthane non toxique résistant à l'hydrolyse et aux attaques microbiennes.
- Bonne tenue à l'ozone et aux U.V.
- Bonne résistance à la plupart des huiles, solvants et produits chimiques industriels de concentration modérée à l'état de vapeur.



Caractéristiques techniques

Tube: polyuréthane transparent à base d'éther, lisse.
Armature: hélice en acier à ressort, gainée de PVC blanc.
Revêtement: polyuréthane transparent à base d'éther, aspect ondulé.
Température: -30 °C à +110 °C.
Propriétés électriques:
• Standard: non conducteur.
• Option antistatique, R <10^8 Ω/m: nous consulter.
Propriétés spéciales:
• Abrasion DIN 53516: 40 mm^3.
• Option retardateur de flamme, DIN 4102B1: nous consulter.
Construction et qualité des composants sans plastifiant ni halogène (hélice en acier cuivré).
Marquage: non marqué.
Raccordement: fixation par collier.
Norme / Homologation: option retardateur de flamme: DIN 4102B1.

Ø int. mm	Epaisseur de paroi mm		Ø ext. mm	Pression de service bar	Dépression maxi bar	Rayon de courbure mm	Poids kg/m	Longueur m	Code Article	Stock
25	0,7	± 0,05	NS	1,70	0,60	13	0,18	10	5009236	•
30	0,7	± 0,05	NS	1,70	0,60	15	0,22	10	5009237	•
32	0,7	± 0,05	NS	1,70	0,60	16	0,23	10	5009238	*1*
35	0,7	± 0,05	NS	1,70	0,60	17	0,25	10	5009239	•
38	0,7	± 0,05	NS	1,70	0,60	19	0,27	10	5009240	*1*
40	0,7	± 0,05	NS	1,50	0,50	20	0,29	10	201380	•
45	0,7	± 0,05	NS	1,50	0,50	22	0,32	10	201349	•
51	0,7	± 0,05	NS	1,50	0,50	25	0,37	10	201381	•
60	0,7	± 0,05	NS	1,50	0,50	30	0,43	10	201382	•
65	0,7	± 0,05	NS	1,50	0,50	32	0,47	10	201378	•
70	0,7	± 0,05	NS	1,30	0,40	35	0,48	10	201383	•
76	0,7	± 0,05	NS	1,30	0,40	38	0,52	10	201384	•
80	0,7	± 0,05	NS	1,00	0,30	40	0,55	10	201385	•
90	0,7	± 0,05	NS	1,00	0,30	45	0,62	10	201386	•
102	0,7	± 0,05	NS	1,00	0,30	51	0,69	10	201387	•
112	0,7	± 0,05	NS	0,70	0,20	56	0,89	10	201388	•
120	0,7	± 0,05	NS	0,70	0,20	60	0,95	10	201389	•
125	0,7	± 0,05	NS	0,70	0,20	62	0,99	10	5009241	•
130	0,7	± 0,05	NS	0,70	0,20	65	1,05	10	201350	•
140	0,7	± 0,05	NS	0,70	0,15	70	1,10	10	201390	•
152	0,7	± 0,05	NS	0,70	0,15	76	1,19	10	201391	•
160	0,7	± 0,05	NS	0,40	0,10	80	1,26	10	201394	•
180	0,7	± 0,05	NS	0,40	0,10	90	1,42	10	201395	•
203	0,7	± 0,05	NS	0,40	0,10	101	1,87	10	201392	•
232	0,7	± 0,05	NS	0,40	0,10	116	2,20	10	85060	*2*
254	0,7	± 0,05	NS	0,30	0,08	125	2,36	10	201396	•
300	0,7	± 0,05	NS	0,30	0,08	150	2,79	10	85207	•
305	0,7	± 0,05	NS	0,30	0,08	152	2,81	10	5009242	*3*
350	0,7	± 0,05	NS	0,30	0,08	175	3,30	10	85040	*3*
400	0,7	± 0,05	NS	0,15	0,08	200	5,12	5	5009243	*4*
500	0,7	± 0,05	NS	0,15	0,08	250	6,40	5	5009244	*4*

Caractéristiques techniques d'utilisation pour une température à + 20 °C.

• = Article en stock.
Article hors stock, mini. de commande: 1 = 100 m ; 2 = 50 m ; 3 = 10 m ; 4 = 5 m.
NS = Non significatif.

H1 3 44 07 2 /25 09 2002

GAINES INDUSTRIELLES - Polyuréthane